

## GREWI ALL IN ONE LIGHT

**Einkomponentiger elastischer Klebstoff und Dichtstoff auf Basis von MS Hybridpolymer.  
Dank seiner Elastizität ist GREWI ALL IN ONE LIGHT für Abdichtung von  
Dilatationsfugen, Durchbrüchen und Verbindungen geeignet.**

### Eigenschaften

- Hervorragende Anhaftung an meisten Baumaterialien einschließlich Metalle – Beton, Ziegel, Holz, Aluminium, Eisen, Edelstahl, Kupfer und verschiedene Kunststoffarten.
- Leichte Austragung auch bei niedrigeren Temperaturen.
- Ausgezeichnetes Standvermögen, auch in Vertikalfugen.
- Gute Haftung auf nassen Untergründen.
- Hervorragende mechanische Eigenschaften und große Festigkeit.
- Umweltfreundlich, da ohne Lösemittel, Isocyanat und Silikon.
- Vollständig chemisch neutral und geruchlos.
- Kann mit meisten Farben und Lackierungen auf Epoxy-, Polyurethan- und Wasserbasis überfärbt werden.
- Schrumpf bei der Aushärtung beträgt weniger als 1,5 %.
- Beständig gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlen und Alterung.
- Verursacht keine Korrosion.
- Chemische Beständigkeit.
  - gut:  
Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Mineralöle, Fett, verdünnte anorganische Säuren und Laugen;
  - schlecht bzw. nicht beständig:  
aromatische Lösemittel, konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe.

### PRÜFUNGEN UND ZERTIFIKATE

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC  
EN 15651-4:2012 PW-INT  
GEV-EMICODE EC-1 PLUS (very low emission) ISO 11600

### ANWENDUNGSGEBIETE

- Zum Kleben von Fensterbrettern und Leisten.
- Zur Montage und Abdichtung von verschiedenen Küchenelementen.
- Zur Abdichtung von Fugen in Silos, Behältern, Containern, Vakuumsystemen und Druckluftnetzen.
- Zum Kleben von Platten und Dachabdeckungen.
- Zum Kleben von Konstruktionen, die Vibrationen ausgesetzt sind.
- Dehnungs- und Anschlussfugen im Bauwesen
- Zur Abdichtung und Klebung verschiedener Materialien in der Autoindustrie und im Schiffbau.

### LAGERUNG

15 Monate trocken bei Temperatur zwischen +5°C und +25°C, in geschlossener Originalverpackung lagern.

### GEBRAUCHSANWEISUNG

Vor der Anwendung, empfehlen wir ein Anhaften-Test der Abdichtungsmasse auf der Unterlage durchzuführen.

#### Oberflächenvorbereitung

Die Fugenoberfläche muss trocken, hart, sauber, staub- und fettfrei sein.

Beseitigen Sie alle getrennte oder schlecht befestigte Teile.

#### Vorbereitung von Fugen und Dosen

- Zur besseren Anhaftung an porösen Unterlagen Primer verwenden.
- Um schöne Fugenform zu erreichen, müssen die Ränder mit Klebeband geschützt werden.
- Die Dose neben dem Gewinde von oben abschneiden, Dosiernippel aufschrauben, der, je nach Fugenbreite, schräg abzuschneiden ist, und anschließend Pistole aufsetzen. Bei Arbeitsunterbrechungen bzw. bei Dosentausch Hebel der Handpistole lösen und den Auslöser nach hinten ziehen.
- Die Auftragung der Abdichtmasse soll gleichmäßig erfolgen.
- Am Ende, ein Ausfugungswerkzeug bzw. eine GREWI Spachtel oder einfach Finger mit Glättmittel benetzen und die Abdichtmasse ebnen, bevor sich eine Schale bildet. Die Abdichtmasse unbedingt kräftig auf die abzudichtende Oberfläche drücken.
- Klebeband sofort beseitigen, bevor die Aushärtung der Abdichtmasse beginnt.
- Frische Masse und Werkzeuge mit Reinigungsmittel reinigen. Die abgehärtete Masse kann nur mechanisch entfernt werden.

#### Korrekte Dimensionierung von Dilatationsfugen

Zur Erzielung der optimalen Elastizität der Abdichtmasse ist ein regelmäßiges Breite-Tiefe-Verhältnis wichtig und es beträgt 2 : 1, und maximal 1 : 1. Die Abdichtmasse darf nicht am Fugenboden, sondern nur an Rändern aufgetragen werden. Minimale Fugenbreite beträgt 6 mm und maximale Fugenbreite 30 mm.

Fugentiefe (mm)	Fugenbreite (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6		6,2	5	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3	2,5	2	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1
20						0,8

Die Tabelle stellt dar, wie viele Meter Fugen mit einer Kartusche von 290 ml linear gefüllt werden können, je nach Breite und Tiefe der Auftragung der Abdichtmasse.

## TECHNISCHE ANGABEN

### Frischmasse

Grundlage		MS-Hybrid-Polymer
Form		Paste
Aushärtungsmechanismus		bei Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht		1470 ± 10 kg/m <sup>3</sup>
Hautbildungszeit	23 °C/50% rel. Luftfeuchtigkeit	20-30 Min.
Aushärtungszeit	23 °C/50% rel. Luftfeuchtigkeit	2-3 mm/Tag
Standvermögen	ISO 7390	
Anwendungstemperatur		von +5 °C bis +30 °C

### Gehärtete Masse

Härte Shore A	ISO 868	15-20
Volumens Änderung	ISO 10563	< 1,5 %
Zugfestigkeit	ISO 8339	0,50-0,70 MPa
Modul E 100 %	ISO 8339	0,20-0,40 MPa
Bruchdehnung	ISO 8339	250-350 %
Zugfestigkeit	ISO 37	1,00-1,30 MPa
Bruchdehnung	ISO 37	350-450 %
Temperaturbeständigkeit		von -40 °C bis +90 °C
Rückstellvermögen		



Kann leicht  
überstrichen werden



Flexibilität



Für interne und  
externe Verwendung

## INFORMATIONEN

### GESUNDHEITSSCHUTZ, SICHERHEIT, HANDHABUNG UND ENTSORGUNG

Die Zusatzinformationen über Sicherheit sowie Hinweise über sichere Handhabung, persönliche Schutzmittel und über Entsorgung entnehmen Sie aus dem Sicherheitsdatenblatt. Das Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich. Ein Exemplar können Sie auch bei Ihrem GREWI-Handelspartner bekommen.

## WARNUNG

Die Anweisungen sind als Ergebnis unserer Forschungen und Erfahrungen hervorgegangen. Immerhin, auf Grund spezifische Arbeitsbedingungen und -methoden empfehlen wir Durchführung entsprechender Prüfungen für alle Anwendungsfälle.