

Technisches Produktblatt
GREWI EPOXY-COATING GLASKLAR
bestehend aus
Harz und Härter

Seite 1 von 2

GREWI Handels GmbH
A-4633 Kematen/I. · Moos Nr. 40
ATU 62309807 · FN 275114 f
Tel. +43(0)7247/6920
Fax +43(0)7247/6920-20
E-Mail office@grewi.at
www.grewi.at



Die Marke für Profis

GREWI EPOXY-COATING GLASKLAR

Sehr gut lichtbeständiges Epoxy Coating
bestehend aus Harz und Härter

PRODUKT-BESCHREIBUNG

GREWI EPOXY-COATING GLASKLAR ist ein glasklares, weitgehend kristallisationsbeständiges, sehr hellfarbiges und sehr gut lichtbeständiges Epoxyharzsystem für viele Anwendungsbereiche am Coating-Sektor.

Maximale Schichtstärke ca. 1 - 2 mm. Dieses System härtet auch in dünnsten Schichten klebefrei aus (ab 20°C).

Sehr gute Haftung auf diversen Geweben, Schaumstoffen, Holz sowie mineralischen aber auch metallischen Untergründen. Verklebepробen werden empfohlen.

Einfärbung der transparenten Systeme mittels GREWI HARZ-FARBE möglich.

Produktspezifika

- Transparentes 2K-Epoxyssystem
- Mittlere Topfzeit, mittlere Viskosität
- Lösungsmittel- & phenolfrei
- Sehr gute Benetzungs- & Entlüftungseigenschaften
- Härtingbereich +20°C bis +60°C
- Schlagzähe & kratzfeste, hochglänzende Oberfläche wiederholt schleif- & polierbar
- Gute chemische Resistenzen und mechanische Eigenschaften

Anwendungsgebiete

- Beschichten
- Laminieren
- Imprägnieren
- Kleben

Bei Holzkonstruktionen zur Verwendung im Außenbereich empfehlen wir die Überlackierung mit PU / Acryllack. Fordern Sie unsere Produktempfehlung an.

Lagerung

Kühl und trocken bei +15 bis +25°C lagern. Produkte im Originalgebinde 1 Jahr lagerfähig. Behälter nach Produktentnahme stets gut verschließen.

Das Harz ist aufgrund seiner speziellen Eigenschaften und hohen Reinheit kälteempfindlich. Bei Lager bzw. Transporttemperaturen unterhalb von +15°C kann eine Schleierbildung / stark sichtbare Trübung bis hin zur Kristallisation auftreten. Die Transparenz des Harzes bitte vor Verarbeitung kontrollieren.

Eine Regenerierung ohne Qualitätsverlust kann durch Wärmebehandlung erreicht werden. Das Harz idealerweise bei max. +55°C über eine Dauer von 24 Stunden im Liefergebinde regenerieren. Verschlusskappe leicht öffnen um Druckausgleich zu ermöglichen. Nach dem Abkühlen das Harz wie üblich anwenden.

Sicherheitshinweis

GREWI EPOXY-COATING ist gemäß REACH-, CLP/GHS-Verordnung als Gefahrenstoff eingestuft und gekennzeichnet. Gefahren- und Sicherheitshinweise auf den Etiketten sowie die Angaben in den Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Restmaterialien- & Gebindeentsorgung

Flüssige Restmaterialien und Behälter müssen in gesicherter Weise entsorgt werden (Sonderabfall). Nicht in Grundwasser und Gewässer gelangen lassen. Kontaminierte Verpackungen sind wie Inhaltsstoffe zu behandeln. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen.

Weitere Informationen

Alle Angaben entsprechen unserem derzeitigen Wissens- und Erfahrungsstand. Technische Daten sind unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte, stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein Rechtsverhältnis. Die technischen Daten korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die am Fertigteil ermittelt werden. Der Anwender ist für die Absicherung der Eignung hinsichtlich des beabsichtigten Anwendungszwecks verantwortlich.

Unsere Angaben befreien den Anwender nicht von der Verpflichtung, praxistaugliche Anwendungs- und Belastungstests, egal ob in mechanischer oder chemischer Hinsicht, am gefertigten Bauteil durchzuführen.

Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden laufend dem jeweils aktuellen Stand der Technik bzw. den gesetzlichen toxikologischen Bestimmungen angepasst.

Die Einhaltung von nationalen und örtlichen behördlichen Auflagen, die sich im Zusammenhang mit der Verarbeitung dieser Produkte ergeben können, liegt im Verantwortungsbereich des Anwenders.

Im Weiteren gelten in allen Fällen unsere allgemeinen Verkaufs- & Lieferbedingungen.

Technisches Produktblatt
GREWI EPOXY-COATING GLASKLAR
bestehend aus
Harz und Härter

Seite 2 von 2

GREWI Handels GmbH
A-4633 Kematen/I. · Moos Nr. 40
ATU 62309807 · FN 275114 f
Tel. +43(0)7247/6920
Fax +43(0)7247/6920-20
E-Mail office@grewi.at
www.grewi.at



Die Marke für Profis

EIGENSCHAFTEN HARZ / HÄRTER

	HARZ	HÄRTER	Anmerkungen
Dichte [g/cm ³]	1,143 - 1,163	1,010 - 1,030	20°C
Viskosität [mPas]	1.200 - 1.500	200 - 300	25°C
Mischungsverhältnis	100	55	nach Gewicht
	100 ml	62 ml	nach Volumen bei 23°C
Lagerung [°C]	+15 bis +25°C		

Eigenschaften System

GREWI EPOXY-COATING		Anmerkungen
Verarbeitungsbedingungen	+20 bis +25°C	Materialtemperatur
	+18 bis +25°C	Luft- / Untergrundtemp.
	< 85 %	relative Luftfeuchtigkeit
	3 K	über Taupunkt
Viskosität [mPas]	800 - 1.200	bei 25°C
Topfzeit [Minuten]	~ 23	Ansatzmenge 100 g/23°C
Griffestigkeit nach [h]	~ 4 1/2 - 5	bei 23°C
Überarbeitungszeit ohne anschleifen**	max. 14 Stunden	Untergrundtemperatur max. 23°C
Mechanisch belastbar	nach 2 Tagen	bei 23°C
Chemisch belastbar	nach 7 Tagen	bei 23°C
Temperaturbelastung bis	55°C	nach Härtung 23°C/30 Tage
Härtetest [Shore D], 1 mm	75 / 82 / 84	24 h / 3 d / 7 d bei 23°C

Das angegebene Mischungsverhältnis ist möglichst genau einzuhalten. Abweichungen bedingen einen unausgewogenen Aushärtungsvorgang mit möglicherweise mangelhaften Ergebnissen. Oberflächen während der Aushärtphase für mindestens 24 Stunden vor Feuchtigkeit schützen.

**Länger ausgehärtete Beschichtungen müssen angeschliffen werden um optimale Haftungseigenschaften zu gewährleisten.

Die angegebenen Werte sind Durchschnittsergebnisse und können je nach Verarbeitungsart und Härtingsbedingungen variieren

Verpackung / Lieferung (Gebindepaare)

	HARZ	HÄRTER	VE
GREWI EPOXY-COATING	2,5 kg	1,375 kg	3 x 3,88 kg
Andere Gebindegrößen auf Anfrage			